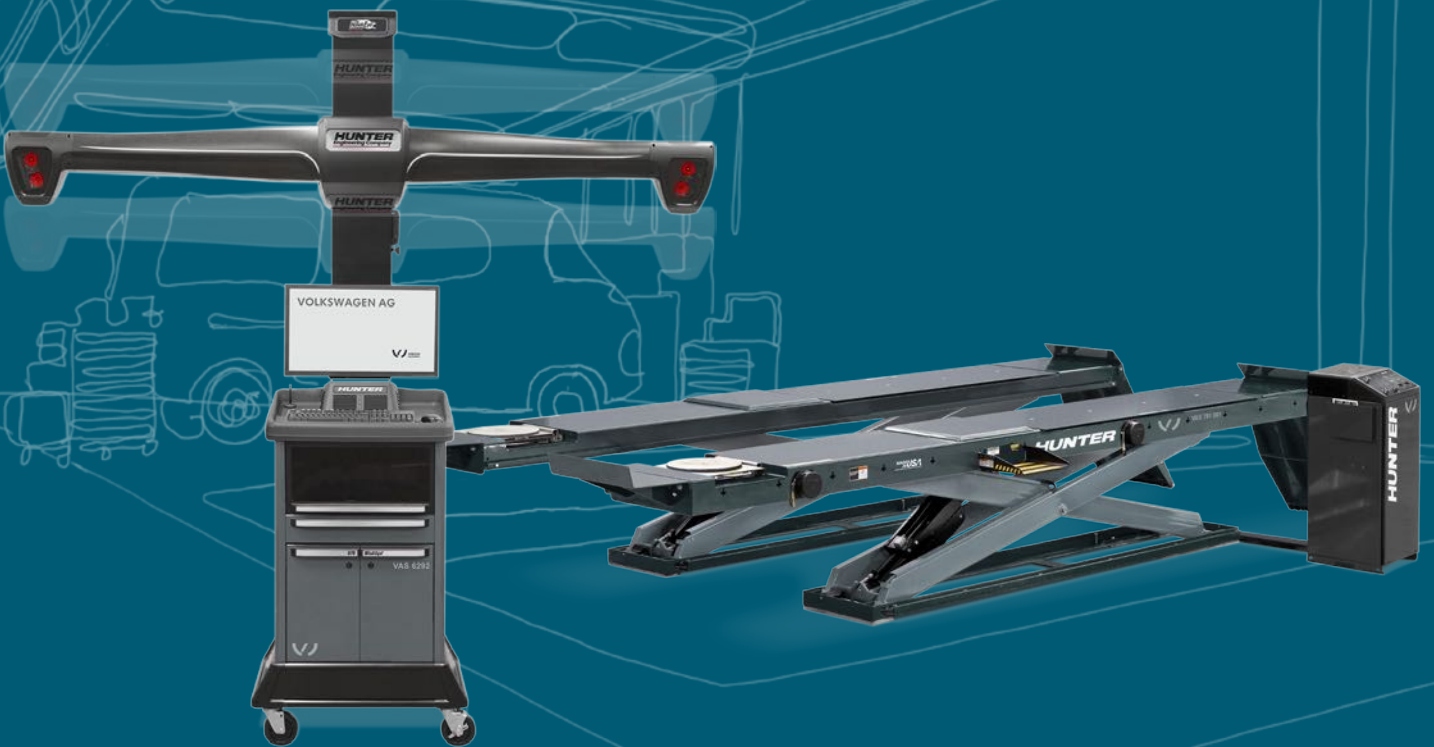


# VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT



Werkstattausrüstung  
Hergestellt von  
Hunter Engineering Company





## **Hunter: Marktführend in den USA**

Hunter Engineering Company ist ein weltweit führender Anbieter von Werkstattausrüstung. Seit seiner Gründung durch Lee Hunter im Jahr 1946 in Ladue, Missouri, USA, ist Hunter ein Familienunternehmen. 1946 errichtete Hunter eine große Hauptgeschäftsstelle in St. Louis, Missouri, in der heute über 70 Ingenieure die Software und Hardware für alle Maschinen entwickeln und Labortests unterziehen. Neben dem Hauptgebäude entstand das unternehmenseigene Schulungszentrum mit einem Hörsaal für bis zu 400 Plätzen und der Möglichkeit Schulungen zu den Themen Reifenmontage und Auswuchten sowie Achsvermessung für Lkw und Busse durchzuführen.

Die Maschinen werden in den drei Werken in Bridgeston in Missouri sowie in Raymond und Durant in Mississippi gebaut. Die international tätige Hunter-Vertriebsorganisation wird weltweit von 60 Agenturen unterstützt.

## **Hunter Worldwide: Internationaler Vertrieb in mehr als 110 Ländern**

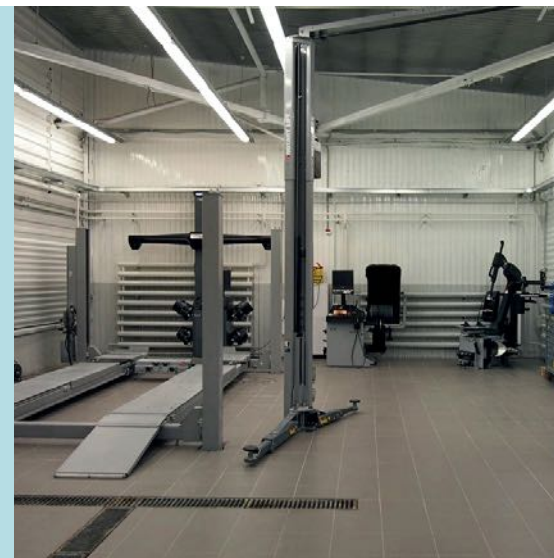
Seit seinem Eintritt in den Weltmarkt in den 1950er Jahren vertreibt Hunter seine innovativen Produkte regelmäßig in allen Regionen der Welt. Hunter ist stets um stabile Geschäftsbeziehungen bemüht und betreut Endkunden in mehr als 110 Ländern über sein internationales Vertriebsnetzwerk.

# Hunter: Globaler Marktführer als Anbieter von Werkstattausrüstung und Lieferant der Volkswagen AG



Seit seiner Gründung im Jahr 1946 durch Lee Hunter in Ladue, Missouri, USA, ist Hunter Engineering Company ein Familienunternehmen.

Hunter ist stets um stabile Geschäftsbeziehungen bemüht und betreut Endkunden in mehr als 110 Ländern über sein internationales Vertriebsnetz.



# Achsvermessung: Der Dienst mit der größten Gewinnspanne, den es gibt



# VAS 6292 Achsvermessungssystem



## Einfache Installation

Federbelastete Einstellung entsprechend der Radgröße. Verriegelung der Spannvorrichtung mit Daumenhebel. Außermittiges spannen ohne Auswirkungen auf die Präzision.

## Leicht und wartungsarm

Robuste, sturzsteife Polymerstruktur. Keine Elektronik, Kabel oder Kalibrierung. Minimaler Reinigungsaufwand.

## Kein Metall-Metall-Kontakt

Spannarms greifen an den Reifen, während der Schutzring die Felge berührt.



## WinAlign®-Vermessungssoftware

Das patentierte Vermessungssystem WinAlign® ist weltweiter Standard und liefert schnelle und präzise Messergebnisse für maximale Effizienz und Gewinne.

## Live-Höhenstandsmessung

Automatische, millimetergenaue Höhenstandsmessung. Diese Messung ist für alle neuen Volkswagen-Modelle obligatorisch.

## Vollständig integrierte Vermessung

Durch die Verbindung zwischen Hunter-Hebebühne und Achsmessgerät erfolgen Funktionen wie die Ver- und Entriegelung der Drehteller u. Schiebepplatten automatisch, was Zeit und Rundgänge um das Fahrzeug spart.

# VAS 6292 Achsvermessungssystem



## Der Bestseller im Volkswagen-Konzern

Das Schranksystem verfügt über einen höhenverstellbaren Kamerabalken in der Mitte der mobilen Konsole. Die Kameras erkennen die Ziele am Fahrzeug in jeder Höheneinstellung der Achsvermessungsbühne. Eine größere Konsole mit zusätzlichen Werkzeugschubladen ist ebenfalls erhältlich.

- Mit dem QuickComp®-Verfahren lassen sich die Rollen schnell ausgleichen. Das Fahrzeug wird direkt hinter der Drehtellern positioniert und nach vorn gerollt. Die Messköpfe werden in wenigen Sekunden erkannt und kompensiert.
- Die Ziele müssen nicht während des gesamten Messvorgangs eingestellt werden.
- Dank der beiden optionalen Hilfskameras können Fahrerassistenzsysteme mit VAS 6430 sogar unabhängig von der Messung eingestellt werden.

## Der richtige Sensor für Ihre Werkstatt

- Die wartungsfreie Kameratechnologie gewährleistet langanhaltende Präzision und genaue Messergebnisse.
- Nach der Vermessung ist das Lenkrad bei Fahrt geradeaus definitiv gerade.
- Die digitale Kameratechnik ist geschützt außen angebracht.
- Zwischen Ziel und Kamerakonsole gibt es keine störenden Kabel oder elektronischen Signale.
- Das Fahrzeugniveau wird über die Höhenstandsreflektoren automatisch in Echtzeit auf dem Bildschirm angezeigt.



### Einfahr-Sensorkonfigurationen

Wand- und deckenmontierte Konfigurationen sind ideal, wenn Platz ein Problem ist.

Dauerhaft installierte Kameras mit manuell höhenverstellbarem Kamerabalken.



### Durchfahr-Sensorkonfigurationen

Bodenmontierte Hängekameras sind eine Option, wenn eine Deckenmontage nicht möglich ist. (Durchfahrtshöhe bis zu 2200 mm)

Bodenmontierte Trägerkameras sind die perfekte Kombination für Durchfahr-Achsvermessungen oder Montagegruben.

# Live-Höhenstandsmessung liefert exakte Werte in Sekunden



Das Live-Höhenstands-Messsystem von Hunter automatisiert die Höhenstandsmessung gemäß den Vorgaben von Volkswagen und Audi. Die Live-Höhenstandsmessung zeigt die Messwerte unverzüglich millimetergenau entsprechend den Fahrzeugspezifikationen an.



Farbcodierte Balkengrafiken zeigen an, wo die Werte an die in den Fahrzeugspezifikationen angegebene Sollhöhe angepasst werden müssen.

Die Höhenstandsmessung ist für alle neuen Volkswagen-Modelle obligatorisch.



# CAMM sorgt am VW Touareg für zuverlässige Ergebnisse bei der Spur- und Sturzeinstellung mit Doppelnocke



## Einzigartige Funktionen

CAMM® (Control Arm Movement Monitor - Monitor für Querlenker Bewegung) verfolgt die Spur- und Sturzmessungen für eine präzise Einstellung der vorderen und hinteren Nocke.

- Berechnung der exakten mechanischen Fahrzeuggeometrie für eine korrekte Einstellung gleich beim ersten Mal
- Einfacher Wechsel zwischen vorderem und hinterem Querlenker zur Feineinstellung
- Anzeige der aktuellen Sturz- und Spurwerte als Referenz

**Ohne CAMM® ist die Sturz- und Spureinstellung an Querlenkern ein Trial-and-Error-Verfahren**





# Einfache Kalibrierung der fortschrittlichen Fahrerassistenzsysteme (ADAS)

## VAS 6430 ADR-/ACC-/LDW-/Nachtsichtvorrichtung

VAS 6430 ist über Ihren VAG-Ausrüster erhältlich.

VAS 6292 ist auch mit der VAG-Messvorrichtung VAS 6430 kompatibel. Diese wird für folgende Kalibrierungen benötigt:

- ACC-Radarsensor (Adaptive Geschwindigkeitsregelung)
- LDW-Abbildsensor (Spurwechselwarnung)
- Nachtsichtassistenzsystem



### Optional

Kalibrierung der zuvor genannten Systeme ohne Achsvermessung mithilfe des optionalen Radarkamera-Kits, 20-2814-1, zusammen mit VAS 6430.

### Wichtiger Hinweis:

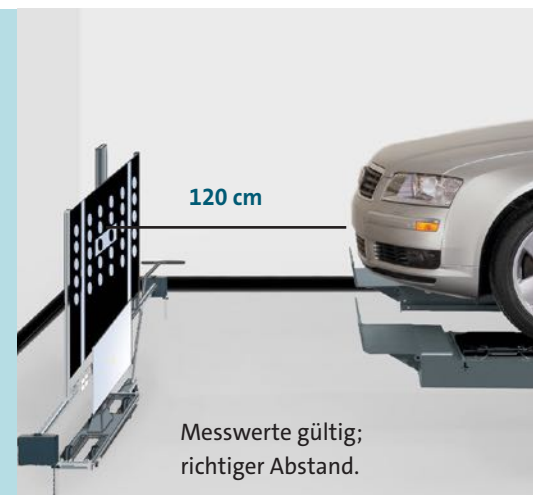
V.A.G fordert für alle Fahrzeugvermessungen eine ADR-/ACC-/LDW-/Nachtsichtkalibrierung.

## Stellfläche



Wenn Ihre Vermessungsgrube für die Kalibriervorrichtung VAS 6430 zu kurz ist, ist das Messsystem VAS 6292 von Hunter eine gute Lösung. Wenn es die Grube oder Hebebühne zulässt, kann das Fahrzeug rückwärts bis zum geforderten Abstand auf die Bühne gerollt werden.

ACC- (Adaptive Geschwindigkeitsregelung) oder ADR-Messungen (Automatische Abstandsregelung) mit optionalen Radarkameras HE421 (20-2814-1).



# VAS 791 001 Messbühne

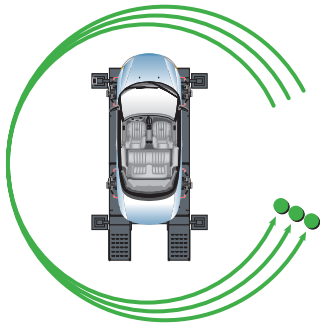


## Die voll integrierte Messbühne

### Spart Zeit und Fahrzeuggrundgänge

Die neue Scherenhebebühne ist das Standarddesign bei der Achsvermessung und gewährleistet höchste Effizienz dank der voll integrierten Ausrichthilfe (Full Integrated Alignment - FIA).

FIA ermöglicht die automatische Ver- und Entriegelung der hinteren Schiebepplatten und der optionalen vorderen Drehteller während der Achsvermessung. Das erfordert deutliche weniger Zeit als die herkömmliche manuelle Ver-/Entriegelung.



**FIA reduziert die üblichen zahlreichen Fahrzeuggrundgänge während der Achsvermessung**

1. QuickGrip®-Adapter an den Rädern befestigen
2. Zur Achsvermessung die Drehteller- und Schiebepplatten automatisch ver- und entriegeln
3. QuickGrip®-Adapter entfernen Fertig

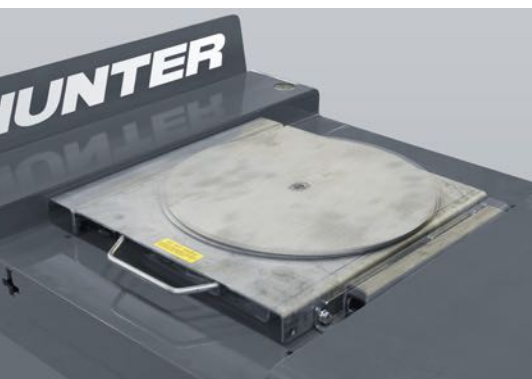
### Höhere Stabilität bei kleinerer Stellfläche

Die VAS 791 001 wird in Hunters Hebebühnenwerk in den USA gebaut. Um die für die Achsvermessung erforderliche Präzision sicherzustellen, sind die Fahrbahnen besonders verdrehsicher ausgelegt. Die integrierten hinteren Schiebepplatten und optionalen vorderen Drehteller lassen sich per Knopfdruck über die Bedienkonsole arretieren.

## Fakten zu VAS 791 001

- Höhe von nur 220 mm, auch geeignet zur Unterflurmontage ohne zusätzliche Kosten
- Dank extra breiter Fahrbahnen auch geeignet für breite Fahrzeuge
- Rückmeldesensoren synchronisieren die Fahrbahnen und gewährleisten die Sicherheit durch mehrere Sicherheitsanschlüsse
- Haltbare Chrombolzen und Teflonlager
- Bei einem Hydraulikfehler können die Hebebühnen über die Schnellverriegelung ausgeschaltet werden.
- 16 verriegelbare Höheneinstellungen
- Vollständiger Betrieb der Hebebühne über separate Bedienkonsole

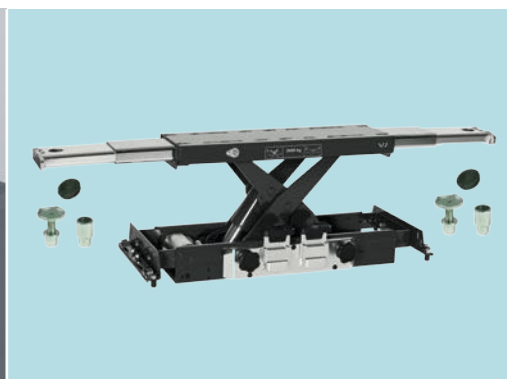
## Empfohlenes Zubehör



### VAS 791 001/1 Drehteller

ASE 791 001 80 A00

Manuelle Steuerung der Drehteller über die Bedienkonsole oder automatisch über FIA



### VAS 791 001/2 Scherenheber

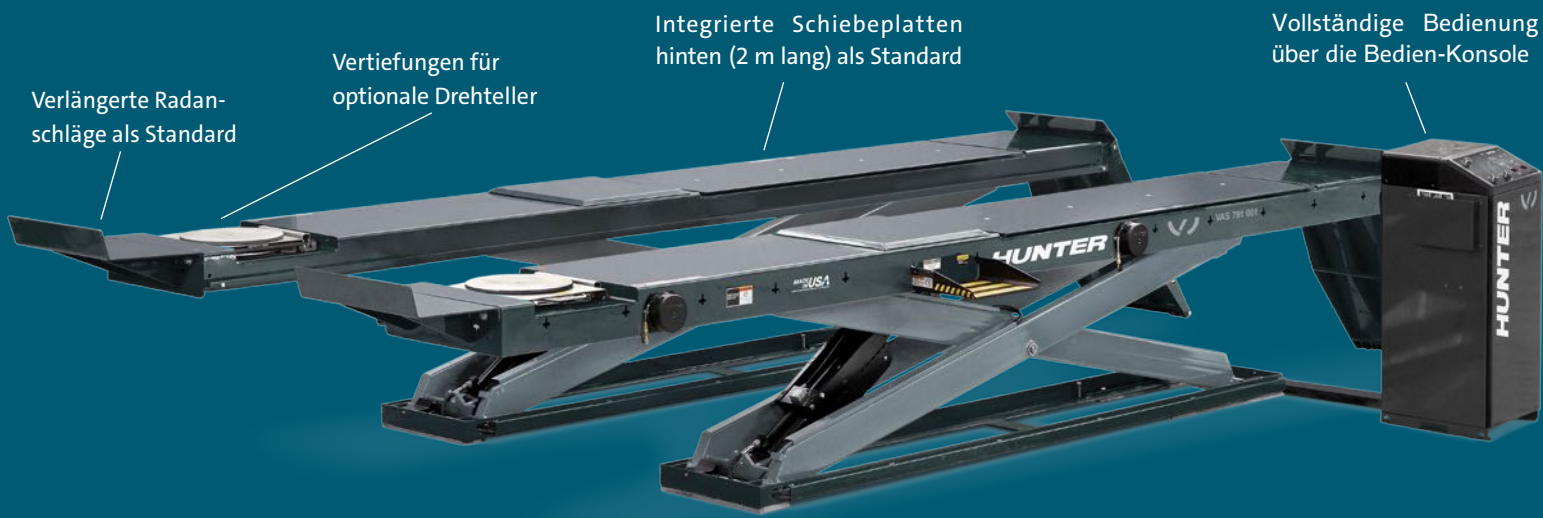
ASE 791 001 80 B00

Scherenheber mit 2,6 Tonnen Hubkraft inkl. Anbauten



### Optionale Bühnenbeleuchtung

Das LED-Leuchtsystem mit Spots in den Spuren sorgt für eine gute Beleuchtung dort, wo sie notwendig ist



## Technische Daten

<b>VAS 791 001</b>		
Stromversorgung		230/380/400V, 3ph, 50Hz oder 230V, 1ph, 50Hz
Luftanschluss	bar PSI	6,2 - 10,3 90 - 150
Tragfähigkeit	kg lbs	4536 10000
Abmessungen (L x B x H)	mm	6430 x 2250 x 225
Spur (L x B)	mm	4850 - 610
Auffahrhöhe	mm Zoll	222 8,75
Max. Hubhöhe	mm Zoll	1829 72
Hebe-/Absenkezeit	Sek.	55 (Anheben), 25 (Absenken)

### Lieferumfang VAS 791 001

#### ASE 791 001 80 000

- Scherenhebebühne mit Bedienkonsole
- Aussparungen für Drehplatten (50 mm tief)
- Kabelabdeckplatten
- Zwei einstellbare Trittleche
- Luftversorgung über zwei Schnellkupplungen

# VAS 6230BE Road Force® Elite



Mit Road Force® führen Sie den Auswuchtvorgang schneller aus als mit jeder anderen Auswuchtmaschine

- Das patentierte Road Force Measurement® sucht anhand von Reifengleichmäßigkeit, Fehlern an Reifen und Felge, Seitenkraft und Felgenschulterstz nach der Vibrationsursache
- Der standardmäßige intuitive Touchscreen zeigt alle Informationen auf einen Blick an und erleichtert so die Bedienung
- Automatische Selbstkalibrierung vor jedem Messvorgang
- Standardmäßige ForceMatching®-Technologie zur Minimierung von Felgenfehlern und Schwankungen der Reifenkraft
- Standardmäßige Gewichtsplatzierungshilfe am unteren Totpunkt bei Alufelgen
- Raddateneingabe erfolgt automatisch und Verriegelung der Antriebswelle über Fußpedal
- Standardmäßiger Servo-Stop zur automatischen Radpositionierung an der Gewichtsposition
- Optionaler Reifenlift zur schnelleren und bequemeren Zentrierung aller schweren Räder
- Optionales HammerHead-Laserlicht am oberen Totpunkt zur Gewichtspositionierung



## Betrieb des Road Force®

- Anzeige der Montagewerte und -grenzen auf der Road Force-Tafel
- Anzeige des Felgen- und Reifenzustands live auf dem Bildschirm
- Anzeige der Road Force-Variationen durch Farbcodierung

<b>VAS 6230BE</b>		
Erforderliche Luftversorgung	bar (psi)	7 - 12 (100 - 175)
Rollkraft (variable)	kg (lbs)	Bis 567 (1250)
Felgenbreite	mm (Zoll)	38 - 521 (1,5 - 20,5)
Felgendurchmesser	mm (Zoll)	254 - 762 (10 - 30)
Max. Reifendurchmesser	mm (Zoll)	1016 (40)
Max. Reifenbreite	mm (Zoll)	508 (20)
Max. Reifengewicht	kg (lbs)	7 (175)
Radiale und laterale Rundlaufgenauigkeit	mm (Zoll)	0,05 (0,002)
Verlagerte Unwuchtauflösung	g (oz)	± 1,4 (0,05)
Platzierungsgenauigkeit		512 Positionen, ± 0,35°
Auswuchtgeschwindigkeit	U/min	300
Motor		Programmierbares Antriebssystem und GS-Motor

## Stromversorgung

196 - 253V, 10 A, 50/60 Hz, 1 ph (Stromkabel inkl.: NEMA 20-A-Stecker, L6-20P)

# VAS 6533

## Radauswuchtmaschine



### Sichtsystem

Vermeidet mögliche Fehler und liefert mehr Diagnosedaten in kürzerer Zeit.

### Diagnose-Lastrolle

Behebung von Vibrationsproblemen, Erkennung von einseitigem Fahrzeugzug und Bereitstellung von „Neuwagen-Fahrten“



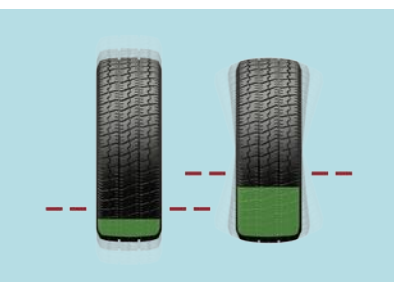
### Automatic CenteringCheck®

Sichere Zentrierung und Vermeidung von Aufspannfehlern.



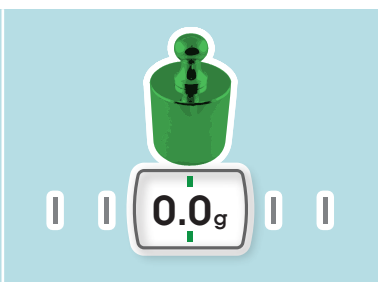
### Touchscreen-Schnittstelle

Intuitive Schnittstelle, die auch für neue Techniker leicht zu verstehen ist.



### SmartWeight®

Optimale Auswuchtung mit weniger Gewichten durch mehr Einzelgewichtslösungen.



### Automatische eCal-Kalibrierung

Echte „Selbstkalibrierung“ ohne Bedieneingabe.



### Exklusive Technologie zur bequemen Auswuchtung

- Einfach und sicher zu bedienende Auswuchtmaschine mit grafischem LCD-Display und innovativer Software
- Bildschirm-Bedienelemente und -verfahren
- Standardmäßiges patentiertes ServoDrive-System, ein programmierbares DC-Antriebssystem zur automatischen Radpositionierung in der Unwuchtebene für Schlag- oder Klebegewichte
- Laser-Gewichtsplatzierhilfe am unteren Totpunkt
- Datensätze für Innen- und Außensensorarme zur schnellen und präzisen Platzierung der Gewichte und für Rundlaufmessungen
- Eingabe der Raddaten und Verriegelung der Antriebswelle über Fußpedal
- Die SmartWeight®-Technologie reduziert die Gewichtskosten um bis zu 40 % und macht Kontrollgänge unnötig
- Optionaler HammerHead-TDC-Laser zur Gewichtspositionierung

VAS 6533		
Erforderliche Luftversorgung	bar (psi)	7 - 12 bar (100 - 175 psi)
Felgenbreite	mm (Zoll)	38 - 508 (1,5 - 20)
Felgendurchmesser	mm (Zoll)	254 - 762 (10 - 30)
ALU	mm (Zoll)	191 - 965 (7,5 - 38)
Max. Reifendurchmesser	mm (Zoll)	965 (38)
Max. Reifenbreite	mm (Zoll)	508 (20)
Max. Reifengewicht	kg (lbs)	68 (150)
Unwuchtauflösung	g (oz)	± 1,0 (0,05)
Platzierungsgenauigkeit		512 Positionen, ± 0,7°
Auswuchtgeschwindigkeit	U/min	150
Motor		Programmierbares Antriebssystem und GS-Motor

### Stromversorgung

215 - 240V, 3 A, 50/60 Hz, 1 ph (Stromkabel inkl.: NEMA 20-A-Stecker, L6-20P)



## Der vollautomatische Reifenwechsel war noch nie einfacher

- Arbeitsbereich: Alle Autoreifen mit einem Felgendurchmesser von 12 bis 30 Zoll und einer Felgenbreite bis 15 Zoll
- Einfache und sichere Bearbeitung von UHP- und RFT-Reifen
- Anzeige des aktuellen Schritts und Verfahrens auf dem Touchscreen
- Das vollautomatische Verfahren spart Zeit und vermeidet Fehler
- Der Bediener muss nur den Reifen/das Rad positionieren sowie den Reifendurchmesser und die Position des Ventils ermitteln, um Schäden am Reifendrucksensor zu vermeiden
- Der integrierte Reifenlift zentriert das Rad während des Anhebens automatisch auf der zentralen Spannvorrichtung
- Feineinstellung des starken, voll hydraulischen Antriebs über Joystick
- Einmessen der Felgendaten über Joystick
- Der Bediener startet die vollautomatische Reifende- und Montage einfach über das Fusspedal
- Das integrierte Felgenschulter-Einpresssystem drückt die Felgenschulter während der Montage in die Vertiefung
- Die integrierte Pumpstation pumpt die Reifen automatisch auf den eingestellten Solldruck auf



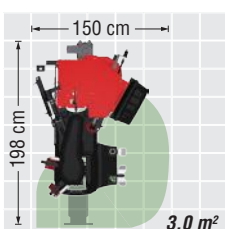
## WalkAway™-Betrieb

### • Unbeaufsichtigter Demontagevorgang in 80 Sekunden

- Zusammen mit der Radauswuchtung ist eine Zeitersparnis von 25 %+ möglich
- Reifenwechseln in 57 % weniger Zeit dank WalkAway™

## Kontrolle des vollautomatischen Vorgangs über das Fusspedal

- Spart Zeit und reduziert Bedienfehler
- Der Bediener startet den Vorgang durch Betätigung des Fusspedals ohne weitere Bewegungen
- Identisches Verfahren für alle Räder und Reifen
- Ein- und Ausbau ohne Berührung der Felge
- Automatischer Maschinenstopp durch Loslassen des Pedals

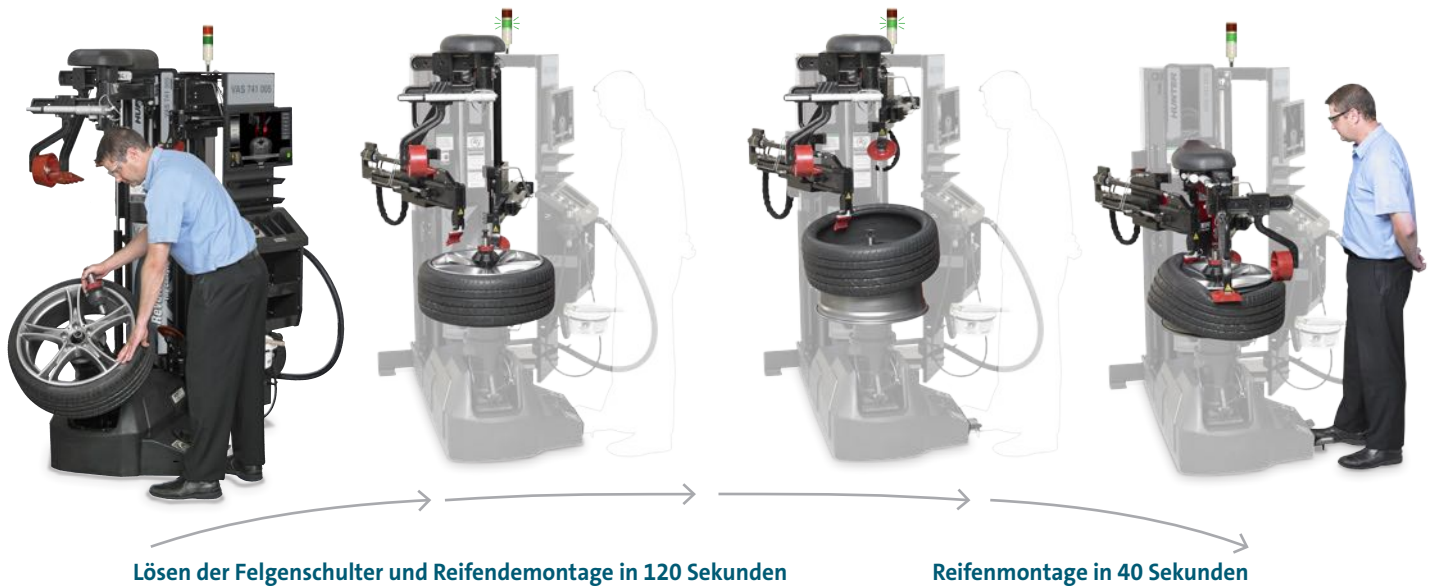


Der Premium-Reifenwechsler VAS 741 005 benötigt sehr wenig Platz für eine Maschine dieser Klasse. Außerdem kann er direkt an der Wand aufgestellt werden.

<b>VAS 741 005</b>		
Stromversorgung		Auswahl zwischen 380V, 3ph 50/60Hz, 16A
Motorantrieb	U/min	Variabel bis 15 U/min
Luftversorgung	bar	8,5 bar +/- 1,5 bar
Luftverbrauch	l/min	27
Felgendurchmesser	Zoll mm	12 - 30 305 - 762
Max. Reifendurchmesser	Zoll mm	50 1270
Max. Reifenbreite	Zoll mm	15 381
Aufstellfläche	mm	1830 - 1980
Versandgewicht	kg	816

# Der automatische und autonome Betrieb spart Zeit, Mühe und Fehler

Nach Eingabe der Raddaten sind während des Ein- und Ausbaus keine weiteren manuellen Tätigkeiten erforderlich



Die Abdrückrollen drücken den Reifen gleichzeitig vorsichtig von oben und unten von der Felge ab, ohne den Reifendrucksensor zu beschädigen.

Durch Speichern der Felgendurchmesser und Ventilpositionen werden Schäden am Reifendrucksensor vermieden.

Der Demontagekopf greift die Reifenwulst und hebt sie automatisch an, ohne Eingreifen des Bediener. Der typische Reifenheber ist altmodisch.

**Lieferumfang VAS 741 005**  
**ASE 741 005 80 000**

- Plastikschild für Felgenwerkzeugkopf (je 3)
- Ventileinsatzwerkzeug, Ventileinsetzer
- 1 Eimer Reifenwulst-Schmiermittel mit Bürste
- Ersatz-Demontagewerkzeughalter
- Reifenbühne
- Je 2 Reifenwulstabdrucker

# VAS 741 075 mit Zentrierungshilfe

## Für die Spezialisten unter den Reifenprofis



Ein- und Ausbau ohne Montageisen

### Fakten zu VAS 741 075

- Automatischer Reifenmontagemaschine zur Bearbeitung aller Reifen mit einem Durchmesser von 12 bis 30 Zoll
- Bedienung aller Durchmesserfunktionen von einem einzigen Punkt aus und Aufrechterhaltung des Durchmessers bis zur Neueinstellung
- Der Felgenschulter-Einpressarm erleichtert die Montage schwerer Reifen und hält die Seitenwände in der Portalachsen-Position
- Schnellspanner beschleunigen den Einspannvorgang und halten das Rad sicher an der Nabe
- Steuerung des Pump- und Rotationsvorgang und des Radliftes über Fußpedale
- Der leistungsstarke Motor liefert ein Drehmoment von mehr als 880 Nm (650 ft-lbs.), einen Zweistufen-Antrieb (7 und 17 U/min) im Uhrzeigersinn



### VAS 6560

#### Technischer Standard für den täglichen Gebrauch

- Elektrischer, hebelloser Teller-Reifenmontagemaschine mit Felgenschulter-Einpresssystem (Bead Press System - BPS) zur Bearbeitung aller Reifen mit einem Einspannbereich von 4 bis 26 Zoll (6 bis 30 Zoll mit optionalen Adaptern)
- Das leistungsstärkste Felgenschulter-Einpresssystem auf dem Markt
- Gleichzeitige Einstellung aller Spannbacken für eine fehlerfreie Einspannung
- Leicht zu reinigen dank polierter Tischoberfläche
- Mehr Anzugsdrehmoment und Radschutz durch Hi-Grip-Backenabdeckungen
- Arretierung von Raddurchmesser und -breite durch automatischen Schwenkarm mit nur einem Knopfdruck.
- Der leistungsstarke 230V-Motor mit hohem Drehmoment bietet genügend Kraft für schwierige Bedingungen, zwei Drehgeschwindigkeiten (7 und 17 U/min) für mehr Effizienz und Genauigkeit
- 30 % weniger Stellfläche als Kippsäulen-Konstruktionen
- Seitliche Abdrückschaufel mit Standard-Schutzhülse
- Die Montagesäule kann nach hinten gedreht werden
- Plastikeinsätze am Montagekopf und ein Felgenschulterpolster verhindern Schäden an der Felge



# VAS 6645

## Bedienerfreundliches Ein- und Ausbausystem



### Fakten zu FAS 6645

- Mit dem multifunktionalen Vertikalarmwerkzeug wird die Neumontage so bequem wie nie.
- Einhändiger Ein- und Ausbau der Reifen
- Patentierte Spannplatte mit pneumatischem Felgenspanner
- Die pneumatischen Felgenschulter scheiben halten die Felgenschulter während der Montage im Tiefbett
- Präziser und sicherer Betrieb über die Konsole

		VAS 741 075	VAS 6645	VAS 6560
Stromversorgung		230V, 50/60Hz, 1ph	230V, 50/60Hz, 1ph	230V, 50/60Hz, 1ph
Erforderliche Luftversorgung	bar (psi)	8 - 12 (115 - 175)	8 - 10 (115 - 145)	8 - 10 (110 - 145)
Montage/Demontage-Werkzeug		Hebelloser Kopf	Hebelloser Kopf	Herkömmlicher Kopf
Spanntyp		Mittig mit Schnellspanner	Mittiges Spannsystem	Tischvorrichtung
Felgendurchmesser	Zoll (mm)	12 - 30 (305 - 762)	12 - 34 (305 - 863)	Außen: 12 - 24 Innen: 14 - 27
Max. Reifendurchmesser	mm (Zoll)	1143 (45)	49 (1250)	1100
Max. Radbreite	Zoll	381 (15)	16,5 (420)	(14)
Abdrückart		Obere / untere Rolle	49 (1250)	Seitenschaufel
Breite Abdrücker:	mm	432	16,5 (420)	390
Match-Montage möglich		Ja	Ja	Nein
Antrieb	U/min	7/17 U/min rechts 7 U/min links	7/17 U/min rechts 7 U/min links	7/17 U/min rechts 7 U/min links
Drehmoment	Nm (ft-lbs)	880 Nm (650 ft-lbs)	1900 x 2200 x 1600	
Maschinengewicht	kg	479		275
Abmessungen (H x B x T)	mm	2135 x 1425 x 1675	1900 x 2200 x 1600	1960 x 1340 x 2000



## Hunter: Weltweiter Standardgeber

**Als weltweit anerkannter Marktführer im Kfz-Sekundärmarkt wird Hunter weiterhin länderspezifische Produkte für den globalen Markt entwerfen.**

Seit seinem Eintritt in den Weltmarkt in den 1950er Jahren vertreibt Hunter seine innovativen Produkte regelmäßig in allen Regionen der Welt. Hunter ist stets um stabile Geschäftsbeziehungen bemüht und betreut seine Endkunden in mehr als 110 Ländern über sein internationales Vertriebsnetzwerk.

Die Hunter-Werke in St. Louis, MO (Hauptsitz), Raymond, MS, und Durant, MS, sind die zentralen Stellen für die Entwicklung, Produktion, Schulung und den Vertrieb.



Das Hunter-Werk in St. Louis, Missouri, USA, ist das Hauptzentrum für Achsvermessungsanlagen, Schulung und Vertrieb.



Das Hunter-Werk in Raymond, Mississippi, ist verantwortlich für die Entwicklung und Produktion aller elektronischen Teile.



Das Hunter-Werk in Durant, Mississippi, fertigt Hebebühnen, Radauswuchtmaschinen und die Reifenmontiermaschine VAS 741 005.

# Hunter: Ihr starker Partner im Unternehmen Volkswagen



## Kontakt

Weitere Informationen zu Hunter-Geräten  
finden Sie unter [Hunter.com/DE](https://www.hunter.com/DE).

Vereinbaren Sie mit Ihrem lokalen Händler  
einen Termin für eine Präsentation vor Ort  
oder fragen Sie nach einem Angebot.



Scannen oder weiter zu  
[hunter.com/DE/kontakt](https://www.hunter.com/DE/kontakt)

Volkswagen Aktiengesellschaft  
K-GVO-LW  
Group After Sales – Group Service, Literatur  
und Systeme  
Werkstattausrüstung  
Postfach 011/4915  
38442 Wolfsburg

Nur zur internen Verwendung  
Technische Änderungen möglich  
Status 05/2022

***HUNTER***  
***Engineering Company***  
***www.hunter.com***



WinAlign®-Software-Upgrades erfordern möglicherweise weitere und/oder aktualisierte Hardware.  
Aufgrund der fortschreitenden technischen Entwicklungen können die technischen Daten, Modelle und  
Optionen ohne Ankündigung geändert werden.

WinAlign, WebSpecs, HunterNet, CodeLink, HawkEye Elite und QuickGrip sind eingetragene Handelsmar-  
ken der Hunter Engineering Company.